



为客户量身订做最切合的特殊钢产品服务

www.tokais.net

东崎精密模具材料有限公司（中国/苏州）
苏州市相城经济开发区春申湖东路158号
TEL:0512-66159259 FAX:0512-6615926

东海エンジニアリング株式会社（日本）
大阪市福岛区鷺洲3-7-27 〒553-0002
Tel : 06 (6458) 5481 Fax : 06 (6453) 6181
广岛市南区京桥町1-23 〒732-0828
Tel : 082 (264) 4702 Fax : 082 (264) 4863
兵库县丰冈市神美台157-21 〒668-0831
Tel : 0796 (26) 0215 Fax : 0796 (26) 0218

关联企业：
东英金属模具有限公司（新加坡）
大东特殊钢株式会社（韩国）

资料中的叙述和数据为典型案例，对材料，品质或性能上的改良，我们保留最终解释权。
如对工具钢的选择、热处理、应用及是否有库存想知道更多详细的资料，请直接与我们联系，我们随时欢迎您的来电。

C17200

东崎精密模具材料有限公司
TOKAI precisiondie materials co.,ltd

对比标准

标准	日本 JIS	瑞典 ASSAB
牌号	C17200	Mm40



化学成分%:

化学成分	铍 2.0	钴 + 镍 0.25	铜 其余
出厂状态	高硬度MM40硬度约36-42HRC		

探伤检验:

ASTMA388-FBHmax.3mm(1/8inch)

SEP1921-testgroup3-classE.e

GB/T7736-2001

主要特性:

- 高热传导性;
- 优良的抗腐蚀性;
- 优良的抛光性;
- 优良的抗磨性;
- 优良的抗粘着性;
- 优良的机械加工性;
- 高强度和高硬度;
- 极优良的焊接性。

MOLDMAX广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时，可有效地降低热集中区的温度，简化或者省去冷却水道设计。

MOLDMAX现有出厂的规格包括：经锻轧成型的圆材和扁材，挤压成型的管材，经机械切削加工的芯棒（Core Pins），铸锭和各类铸造型材。

MOLDMAX的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4倍。此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却，减少制品的变形，外形细节不清晰及类似的缺陷，在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。

物理性能:

温度	20°C	200°C	300°C
密度 Kg/m ³	8350	8275	8220
弹性系数MN/m ²	131,100	124,100	103,400
热膨胀系数1° Cfrom20°C	—	17*10 ⁻⁶	17.8*10 ⁻⁶
比热 J/kg°C	—	27	3 ²
热传导性W/m°C	40HRC		
	105	135	145
	30HRC		
	131	169	182

物理性能:

硬度	30HRC	30HRC
抗拉强度 RmN/mm ²	1170	1280
抗拉屈服强度 Rp0.2/mm ²	990	1085
压缩屈服强度 Rc0.2/mm ²	970	1070
引伸率 A5%	8	6

尺寸规格:

板料厚度: 2mm-200mm

圆棒直径: Φ3MM-Φ300MM